



UNDERGULVE I SÆRKLASSE

BETONMESTER

KVALITET

PRÆCISION

PERFEKTION

WWW.BETONMESTER.DK



BETO MESTER

Specialister i cementbaseret undergulve

Hvem er vi?

Innovativ EPS-Beton

Udlægning & Glitning

Håndværk

Bæredygtighed

Vi er Løsning

Referencer

Kontakt

Datablad



BETONMESTER

KVALITET
PRÆCISION
PERFEKTION

Hvem er vi?

Erfaring og Ekspertise

Med flere års erfaring inden for støbte undergulve, og en bred ekspertise indenfor gulvløsninger, herunder slidlag, besidder vi de nødvendige kvalifikationer til at levere kvalitets resultater, på både større og mindre byggeprojekter.

Skræddersyede Løsninger

Vi forstår at hvert projekt er unikt. Derfor tilpasser vi vores gulvløsninger efter dine specifikke behov, vi skaber det nødvendige fald, sikrer nøjagtige højdeangivelser og leverer skræddersyede undergulve, der opfylder dine præcise krav.

Præcision og Kvalitet

Med vores egne betonblandere sikrer vi præcis fugtighed i betonen, hvilket eliminerer udtørningsrisikoen. Vores nøje planlagte proces med pumpe, komprimering, udjævning og efterbehandling, garanterer ikke blot et holdbart underlag, men også et resultat af høj kvalitet.

Innovative Løsninger for Fremtiden

Vi er stolte af at præsentere vores seneste innovation, EPS-beton, der ikke kun optimerer tørretiderne, men også leverer miljøvenlige undergulve! Vælg os for at få adgang til bæredygtige gulvløsninger, der er skræddersyet til moderne byggeprojekter.

VORES VÆRDIER



KVALITET

Kvalitet er essensen hos BETONMESTER. Dedikation til håndværk og nøje udvælgelse af materialer sikrer, at hvert støbt underlag opfylder de højeste standarder. Her kompromitterer vi aldrig på kvalitet, og vores mål er altid at levere undergulve, der ikke blot er holdbare, men også smukt udformede - en investering, der vidner om vores fokus på ekstraordinær kvalitet.

PRÆCISION

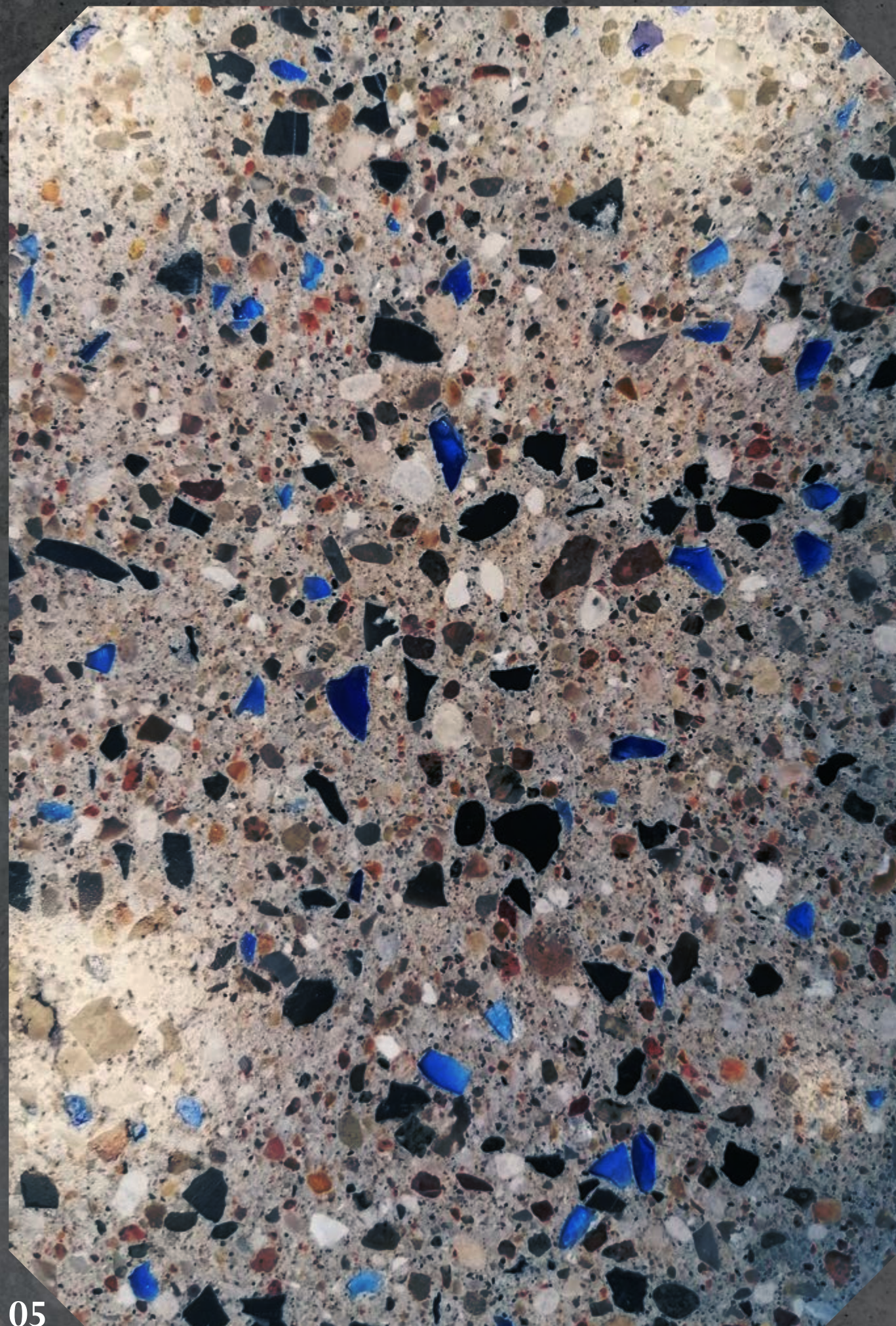
BETONMESTER er dedikeret til præcise resultater. Vores brug af avanceret teknologi og nøje planlægning sikrer præcis blanding af beton onsite og eliminerer enhver udtørnings risiko. Højdeangivelser og fald skabes med nøjagtighed, og vores proces med pumpe, komprimering og udjævning udføres med præcision for at opnå nøjagtige og uhyggelige vandrette gulve.



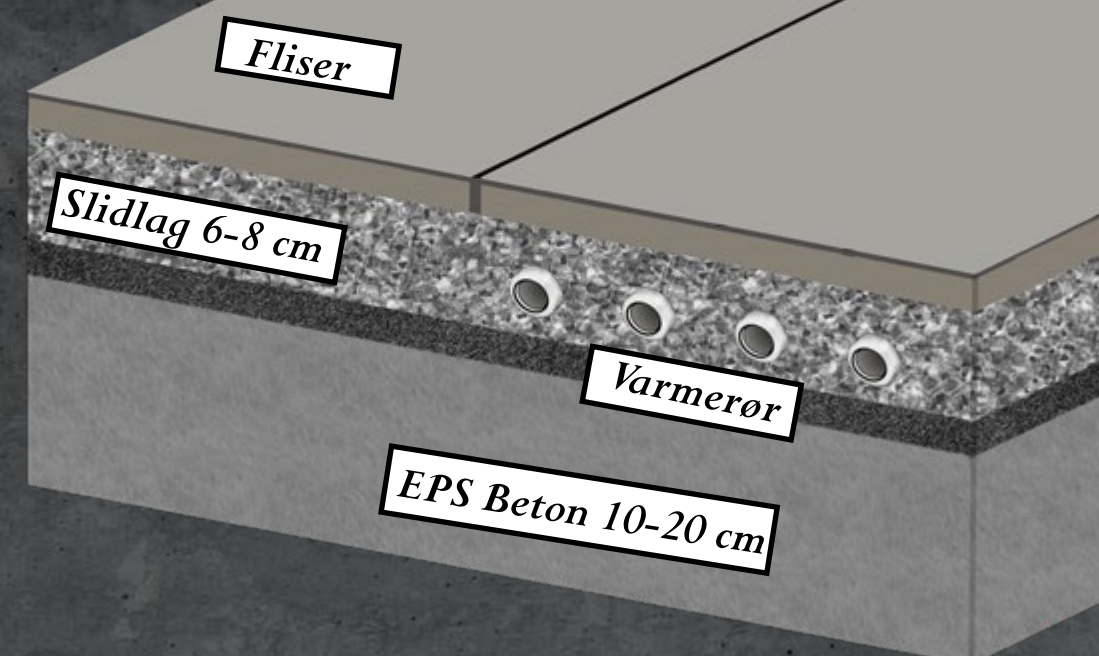
PERFEKTION

Tilgangen til vores arbejde kendetegnes af en søgen efter perfektion. Hver eneste detalje, lige fra etableringen af nødvendigt fald til omhyggelig udjævning og efterbehandling, udføres med omhu og præcision. Målet er ikke blot at imødekomme, men at overgå forventningerne, så hvert underlag udgør det ideelle fundament for ethvert byggeprojekt.





Innovativ EPS-Beton: Letvægts bæredygtighed



Vi præsenterer stolt vores nyskabende EPS-Beton med genbrugsgranulat, en letvægtsbeton, der fusionerer ekspanderet polystyren (EPS) granulater med cement og vand. Traditionelle grove sten eller grus er erstattet af lette EPS-kugler, som skaber en usædvanligt let beton med en densitet ned til 150 kg/m³, markant under konventionel beton.

Integreret Anvendelse i Byggeprojekter

EPS-Beton integreres fleksibelt i byggescenarier som:

Gulvvarmeintegration:

Direkte montering af gulvvarmeslanger.

Isolering af undergulve og etageadskillelser:

Effektiv termisk isolering.

Afretning og udjævning:

Ideel til terrændæk og niveauregulering

Lyddæmpning og slidlag:

Anvendes som lyddæmpningslag og underlag for forskellige overflader.

Egenskaber og Anvendelser

EPS-Beton excellerer i letvægt, isolering, brandmodstand og fugtbestandighed.

Ideel til letvægtskonstruktioner, isolering, akustiske paneler, terrænbyggeri samt præfabrikerede betonelementer og letvægtsbetonblokke.

Præcis Udlægning for Kontrol

Præcision er nøglen ved udlægningen. Vores erfarne teams sikrer nøjagtig udlægning, nøjagtige koter samt optimal blande proces og omhyggelig blandetid.



Udlægning

Vores tilgang til opbygning af undergulvet er altid præcis og omhyggelig. Kantbånd udlægges langs alle vægge som en grundlæggende del af processen.

Vi starter med at støbe vores EPS-beton, direkte på terrændæk eller etageadskillelse, hvilket effektivt slutter sig omkring alle rør og installationer og udjævner niveauforskelle.

For at sikre lydisolering lægger vi en lyddug direkte ovenpå den tørre EPS-beton. Gulvvarmeslanger kan nemt clipses direkte i lyddugen og EPS-betonen, hvilket tilføjer en ekstra dimension af komfort til dit gulv.

Afslutningsvis udlægger vi et cementslidlag, (Estrich) med en tolerance på kun +/- 2 mm målt over 2 meter.

Dette cementslidlag tjener som den ultimative afslutning på undergulvet og gør det klar til enhver ønsket topbelægning, uden at der er behov for slibning og/eller spartling

Glitning

Når det kommer til processen med at skabe slidlaget, overlader vi intet til tilfældighederne.

Vores erfarne fagfolk, med mange års erfaring, pumper slidlaget op og afretter det omhyggeligt efter at have etableret kotepunkter.

En glittemaskine bruges til at lukke og polere overfladen, og det færdige slidlag er klar til at danne grundlag for ethvert overgulv.

Hos os er hvert slidlag et mesterværk, skabt med præcision og omtanke for at opfylde dine højeste forventninger.

Typiske Værdier

Densitet; 1600 kg/m³ +/-10%

V/C forhold, efter pumpning;
0,50 - 0,60

Minimum højde;
30 mm på dæk
30 mm ovenpå gulvvarmeslanger

Trykstyrke
20 - 25 Mpa EN13892

Bøjetrækstyrke
2,0 - 3,0 Mpa EN13892

Aftræksstyrke
0,7 - 1,5 Mpa EN13813:2

Overflade tolerance
+/- 2mm på 2 meter DIN 18202

Kan benyttes på DGNB byggerier.

Håndværk

Ekspertise og Teknologi i Byggeverdenen

Dedikation

Hos BETONMESTER er talent, kvalitet og dedikation dybt forankret i vores DNA. Vores stab er dygtiggjort via efteruddannelse og kurser. Dette kommer til udtryk i en dygtig og engageret stab. Fra erfarne betonarbejdere til dedikerede projektledere stræber vores hold altid efter perfektion. Hver opgave mødes med en passion for at skabe holdbare og imponerende resultater. Vores medarbejdere indfanger betydningen af at forstå kundernes unikke behov og investerer tid i at levere skræddersyede løsninger, til aftalt tid. Vores stab sætter altid en ære i deres arbejde som klart kommer til udtryk i det endelige resultat.

Teknisk Innovation

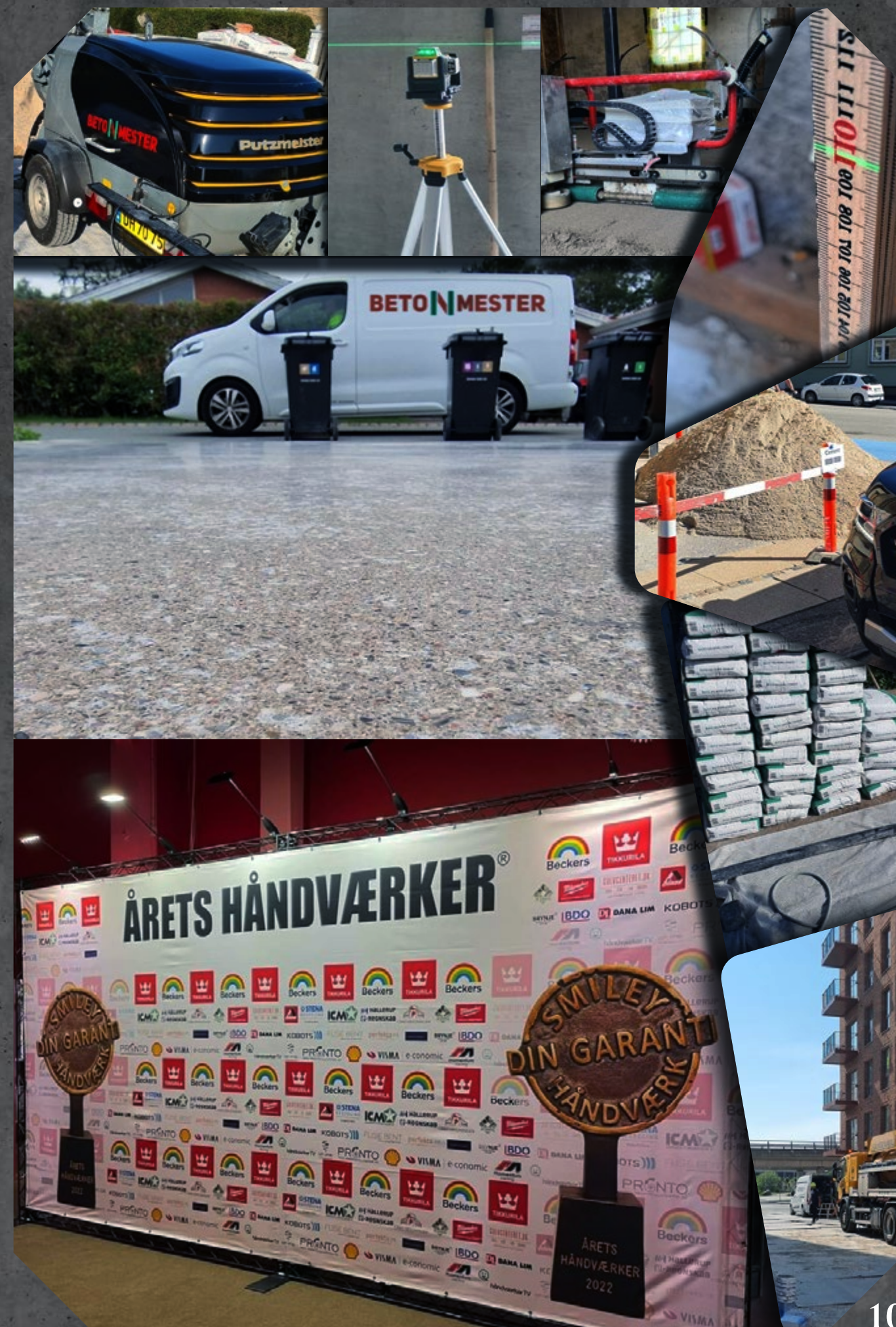
Putzmeister er anerkendt for sine teknologiske avancerede maskiner, der netop letter arbejdet ude i marken. Hos Betonmester har vi derfor stor fokus på nye og innovative maskiner, udstyr og løsninger som hjælper med at forbedre arbejdsmiljø og effektivitet.

Godt Arbejdsmiljø

Hos Betonmester vægter vi et godt, sundt og sikkert arbejdsmiljø. Vi har indført flere tiltag som skal forbedre og sikre det bedst mulige arbejdsmiljø. Med overenskomst hos både byg og miljø, samt kontor og administration, sikrer vi at vores medarbejdere bliver behandlet ordentligt. Udstyr og maskiner indkøbes efter højeste standard til at sikre stabens sikkerhed.

Grundig oplæring samt efteruddannelse minimerer risikoen for arbejdsulykker og sikrer at vores stab kan holde i mange år i fremtiden. Skræddersyet sundhedsordninger, højeste arbejdsgiverbetalt pensionsordning, samt tilbud om gratis fitness, coaching og fysioterapi er blot nogle af de goder vi tilbyder vores stab. Dette medvirker til en loyal og dedikeret stab.

Hos Betonmester betragter vi os selv som en stor familie.



Bæredygtighed

Hos BETONMESTER vil vi gerne bygge efter højeste DGNB standard.
Vi har stor fokus på bæredygtighed og genbrug.
Vi har netop flere tiltag samt faste arbejdsprocedurer, som skal sikre alt fra korrekt affaldshåndtering til optimal transport.
Vi bestræber os på genbrug og alt forsøges genbrugt i videst mulig omfang.
Vi tror på at vi sammen kan gøre en forskel for miljøet.

Bæredygtige Løsninger

Hos Betonmester indsamler vi EPS (flamingo) fraskæringer samt hele plader, som kværnes internt i huset.
Dette genbrugsgranulat bruges efterfølgende til EPS beton samt fyld i hulrum.

Til produktion af vores eget EPS beton samt slidlag, anvendes udelukkende FutureCem fra Aalborg Portland, som udleder 30% mindre CO2 under produktion.

Vores dygtige kemikere har i samarbejde med DTU udviklet flere recepter hvor mængden af Cement kan reduceres med op til 25 % , i tørre tal, en årlig besparelse på op til 20 tons cement alene i vores produktion.

Dette opnås ved tilsætning af forskellige additiver som alle er miljøvenlige både i brug, men også under fremstilling.

Vi har nogle af Europas førende leverandører, samt samarbejdspartnere inden for tilsætningsstoffer til EPS Beton samt slidlag. Cementproduktion alene står for ca 5 % af verdens samlede CO2 udledning.

Erstatter man i hele verden den eksisterende cement med FutureCem og vores besparende recepter, vil det på verdensplan betyde en reduktion på op mod 400 mio. ton CO2, svarende til den totale årlige udledning i Frankrig.

Cementen er testet hos Danmarks Teknologiske Institut's flere broer, samt ved opførsel af bygning hos DTU hvor processen er fulgt nøje.



Vi er **Løsningen**

Hvad er beton?

Når man arbejder med beton er det vigtigt at forstå, hvad beton er og hvad beton består af.

Beton består af cement, tilslagsmateriale og vand, i korrekte forhold og mængder.

Hos BETONMESTER, har vi stor viden i netop ovenstående, og har bland andet ingeniører tilknyttet vores stab.

Via vidensdeling, kurser og oplæring, sikre vi at hele vores stab er klædt på til enhver opgave.

Vi udfører løbende test af både nye og gamle recepter, og sikre at vores folk i marken ved hvilken recept de skal blande.

Vi har bland andet recepter med vægt på hurtig udtørring, høj styrke og nem udlægning.

Vi har fokus på at vores recepter hverken er sundheds - eller miljøfarlige. Vores recepter er sikret til at opfylde et hver krav, vi måtte møde på byggepladsen.

Med øget fokus på netop nem udlægning og bearbejdning, sikre vi optimale forhold for vores stab på byggepladsen.

Altsammen forhold der medvirker til, at vi kan leverer danmarks højste rethed

på +/- 2 mm målt på 2 meter retskinne lokalt, og +/- 3mm målt på 10 meters afstand.



Planlæg dit projekt hos os, sammen kommer vi i mål til tiden

Vi er jeres eksperter, der står klar til at rådgive og guider jer igennem hele projektet, helt fra planlægningsprocessen og til det endelige resultat.



ARPE & KJELDSHOLM A/S



RAUNDAHL & MOESBY



CG JENSEN

NEWSEC



Rasmus Friis



WE BUILD DREAMS



KONTAKT OS

BETON MESTER

Projektsalg & Erhverv

61 10 50 67

B2B@betonmester.dk

Projekt Styring

70 20 04 02

Info@betonmester.dk

Teknisk Rådgivning

61 10 02 95

Teknik@betonmester.dk

Administration

30 20 07 79

Bogholderi@betonmester.dk

STYROBETON

Datablad

TYPISKE VÆRDIER

- ✓ **Brandklasse; A2 - s1, d0**
Testet af DTU
- ✓ **Trykstyrke ved 10% deformation;**
175 kPa
- ✓ **Densitet; 228 kg/m³ +/- 10%**
Cement indhold 165 kg pr. m³
Testet af DTU

Opbygning;

Huldæk	Lagtykkelse 220mm
Kantbånd	Lagtykkelse 6mm
Thermolit A	Lagtykkelse 110mm
Lyddug TDZ/6	Lagtykkelse 6mm
Slidlag	Lagtykkelse 80mm
Foam	Lagtykkelse 2mm
Trægulv	Lagtykkelse 14mm

Kan benyttes på DGNB byggerier.



+45 70 200 402

+45 28 710 370



ANVENDELSE

Niveauudligningsmaterialet applikeres ved normale belastninger, eksempelvis i beboelsesmiljøer. Efterfølgende implementeres en lydisolerende membran, efterfulgt af et slidstærkt cementlag



SÆRSKILTE VILKÅR FOR BRUG

Under støbeprocessen skal døre og vinduer holdes hermetisk lukkede for at eliminere enhver mulighed for luftstrømning over dækket. Det er af afgørende betydning at opretholde en termostatisk balance i bygningen. Ved en temperatur på 20 grader Celsius vil tørringsprocessen strække sig over tre fulde døgn, hvorefter arbejdet med styrobetonen kan genoptages.



IMPLEMENTERINGS PROCES

Blandingsproportionerne for styrobeton indebærer, at der tilsættes 25 kg cement og en vanddosering på 78 liter/m³, hvilket svarer til et vand/cement-forhold (v/c) på 52. Blandingen realiseres i en tæt blege-/pumpeanordning, hvor det imperativt er at sikre, at minimumsblandetiden på mindst 2 minutter overholdes fra vandets tilsætning til materialet når gulvet (blandingen fortsætter gennem slangen).

SLIDLAG

Datablad

VÆRDIER FRA:

- ✓ Belastningsklasser fra A - C
- ✓ Densitet; 1600 kg/m³ +/- 10%
- ✓ V/C forhold, efter pumping;
0,50 - 0,60
- ✓ Minimum højde;
30mm på dæk
30mm oven på gulvvarmeslanger
- ✓ Trykstyrke
20 - 30 Mpa EN13892
- ✓ Bøjetrækstyrke
2,0 - 3,5 Mpa EN13813:2
- ✓ Aftræksstyrke
0,7 - 2,5 Mpa EN13813:2
- ✓ Overflade tolerance
+/- 2mm på 2 meter DIN 18202

Kan benyttes på DGNB byggerier.



+45 70 200 402

+45 28 710 370



PROCES

Vi pumper slidlaget op og afretter det efter at have lavet kote punkter. Når det er gjort, bruger vi en glittermaskine til at lukke og polere overfladen. Herefter er det op til entreprenøren, hvilket gulv der skal lægges ovenpå, det slidlag vi lægger passer til alle typer gulve.



MATERIALER

Slidlaget er den oplagte løsning, i områder hvor der skal opbygges en form for klaplag inden en færdig gulvbelægning skal udlægges. Slidlaget kan både udlægges oven på en isolering, lyddug eller direkte svummet til dækket. Man kan med fordel anvende slidlag i områder med gulvvarme slanger.



FACTS

Vasket sand 0-4 mm og cement bliver mikset direkte på byggepladsen, i putzmeister, pumper direkte op til det givne område. Efterfølgende afrettes det efter anviste kote punkter. Når det er gjort, bruger vi en glittermaskine til at lukke og polere overfladen og sikre en maksimal overflade styrke. Vi producerer slidlag i alle belastningsklasser fra A-C ud fra EN13813:2

Belastningsklasse A bliver typisk brugt i boliger, hvor klasse C er velegnet til erhverv.

INFO@BETONMESTER.DK

HADSUNDSVEJ 12D, 2610 RØDOVRE

WWW.BETONMESTER.DK



BETON MESTER

VI BYGGER DRØMMEGULVE

70 20 04 02

info@betonmester.dk

Betonmester | Hadsundvej 12D | 2610 Rødovre